Студијски програм/студијски програми : Струковни мастер санитарно еколошки инжењер

Назив предмета: Полно преносиве болести

Наставник : Проф. др Катарина Пауновић, доц. др Јелена Илић Живојиновић

Статус предмета: ИЗБОРНИ

Број ЕСПБ 10

Услов: Положени испити прве године студија и остварених 60 ЕСПБ

Циљ предмета

Циљ предмета је да се студенти упознају са дефиницијама и основама проблематике полно преносивих обољења и њиховим значајем, као и о изворима, путевима њиховог ширења, улазним местима и значају по здравље. Студенти ће овладати поступцима и методама које воде већем успеху у превенцији и контроли инфекција овог типа.

Исход предмета

Студенти ће путем специфичних мерења путем упитника процењивати учсталост полно преносивих обољења, као и методе за њихово откривање.

Такође, студенти ће бити упознати са најчешћим проузроковачима и категоријама њихове резистенције, путем презентовања најновијих научних информација о превенцији и контроли обољења. Студенти ће бити упознати са начином формирања стручних комисија, саставом и улогом као и задацима за праћење, спречавање и сузбијање полно преносих болести.

Садржај предмета

Теоријска настава

Дефинисање основних појмова о полно преносивим болестима. Најчешћи проуроковачи полно преносивих болести. Дејство полно преносивих болести на здравље. Мере превенције полно преносивих болести.

Практична настава:Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад

Тумачење резултата истраживања и процена дејства на здравље. Тимски рад у превенцији полно преносивих болести.

Литература

1. Jorga J. (Гл. Ур.) Хигијена. 1 издање, Београд: Медицински факултет Универзитета у Београду, 2014.
2. On-line ресурси
3. Васиљевић Н. Практикум из хигијене, Медицински факултет Универзитета у Београду, 2013.

Број часова активне наставе **Теоријска настава: 4** **Практична настава: 6**

Методе извођења наставе: предавања, вежбе, семинари

Оцена знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	Поена	**Завршни испит**	Поена
Активност у току предавања	20	Писмени испит	30
Практична настава	20	Усмени испт	
Колоквијум-и			
Семинар-и	30	**УКУПНО**	100